GENERALIDADES:

El Proponente se compromete a realizar el suministro e instalación de cada uno de los elementos comprendidos en el contrato. Deberá previo a la fabricación realizar la verificación y rectificación de medidas en los espacios a dotar y presentar al supervisor las propuestas y referencias del mobiliario de su empresa para la validación y selección de los elementos.

El Proponente respetará el diseño en cuanto a la ubicación de los puestos y medidas de los mismos y las cantidades de elementos suministradas por la Entidad, ajustándose con su sistema a las dimensiones de las superficies. No obstante, en la rectificación de medidas se contará con un rango mayor o menor a 10cm en la dimensión de las superficies de trabajo y en las divisiones o paneles.

ALMOHADAS SILICONADAS EN DOBLE FORRO

Almohada con relleno en microfibra extra suave, que debe permitir adaptación y confort.
Doble funda que permita su fácil limpieza
Se debe adaptar perfectamente a la forma y peso de la cabeza
Debe evitar 100% Ácaros, Hongos y Bacterias. Dimensiones: 0.50 x 0.70 mts
Espesor: 10 cm, Fibra 100% siliconada, Doble funda, Cremallera: Si

Materiales: el material empleado debe ser de una sola pieza. La tela no debe presentar manchas de colorantes, aceites u otros materiales.

Acabado y Costuras: todas las costuras deben estar completas, sin hilos sueltos, remates inadecuados, manchas y no deben romperse al ser estiradas (simulando condiciones normales de uso). No debe presentar costuras sin remate, abiertas, flojas o con cambios de color.

Cremallera: la cremallera debe ser en poliéster y mínimo de de 40 cm. En sus extremos la cremallera debe estar asegurada mediante costura de presilla o dos costuras sencillas; esto tiene como finalidad evitar la salida del deslizador de la cremallera.

Tela: la tela puede ser en tejido plano, color blanco.

Empaque: las almohadas deben empacarse en forma individual en bolsas transparentes de polietileno.

Nota 1: los materiales usados en la fabricación de almohadas deben ser nuevos, no reciclados, higiénicos e hipoalergénico, la espuma no debe tener rellenos, ni componentes rellenos. La espuma utilizada en las almohadas debe ser de una sola pieza. La tela no debe presentar manchas de colorantes, aceites u otros materiales. La tela no debe presentar cambios de tejido en su diseño, ni defectos producidos en la fabricación. La almohada debe estar fabricada sin material reciclado y compactación de alta densidad.

Nota 2: en el marco de la norma técnica o especificación técnica, se debe tener en cuenta el Procedimiento 1FT-PR-006 de 24/05/2024 “asegurar la Calidad de los Bienes de la Policía Nacional” la cual aplica para el elemento NTD 0081-A6 Almohada en espuma de poliuretano.

Al momento de la ejecución del contrato para Lote 1, los elementos se recibirán verificando la norma técnica que se encuentre vigente.

SUPERFICIE DE 0,60X 0,90 MTS, (Incluye herrajes, platinas, soportes, costados, faldón, tapa pasacables).

Las superficies de trabajo serán fabricadas con materiales de primera calidad, sin humedades ni desperfectos, en aglomerados de madera entre 20 mm - 30 mm de espesor, no se permiten aglomerados de caña u otros materiales que no sean elaborados con fibras de madera con alto contenido de lignina.

El acabado superior debe estar elaborado en laminado decorativo de alta presión F8 y el acabado inferior en laminado F6 tipo Back balance.

Las superficies deberán poderse fijar directamente a las cremalleras de los paneles mediante enganches, garantizando seguridad total al usuario durante la vida útil del producto y también pueden ser soportadas mediante costados metálicos.
Los cantos de la superficie serán termo fundidos plano en su totalidad.
Si se hace necesario se perforará la superficie con el fin de instalar la tapa pasacables.
No se permiten empates de laminado con laminado.
Las dimensiones y diseño de las superficies ya sea para puestos de trabajo o mesas de juntas, están dadas en las cantidades y serán acorde al diseño de la entidad.

Soportes Verticales Para Superficie De Apoyo

El sistema debe presentar una amplia gama de soportes verticales con distintas connotaciones estéticas, que deberán ser presentados por el contratista y a elegir por la entidad, pueden ser de base doble, tipo mástil o nodo, entre otros, los costados deben tener la capacidad de conexión y en caso de ser necesario debe tener tapas laterales o canaleta fabricada en CR calibre 18 a 20, acabadas en pintura electrostática, esta canaleta se debe usar en el momento de subir los cables a través de la base y cubrir de esta forma los cables.
Debe actuar como elemento estructural de soporte que se integra al sistema de separadores o se utiliza como elemento independiente de soporte.

pie de amigos

Se utilizarán de acuerdo a los diseños de cada fábrica. Para las divisiones que no se encuentran soportadas en muros o puestos de trabajo, se deberá utilizar el pie de amigo a piso, el cual sujetará la división impidiendo el movimiento de éste.

platinas

Deben de estar elaboradas en lámina CR calibre 14 y troqueladas para mayor resistencia, su acabado en pintura electrostática en polvo.

herrajes para soporte de superficies de apoyo

Deben de estar diseñados para cumplir funciones específicas en la integración de superficies al sistema de separadores y conformado por cuerpo estructural, aleta para adaptación a perfilería y aleta para adaptación a superficies de madera (Clips de superficies a pared, enganches de mostrador, platinas, amarres a faldas, etc.).

faldones

Serán elaborados en lámina cold rolled calibre 20 con acabado en pintura electrostática o en aglomerado con acabado en fórmica según requerimiento de la entidad. La altura podrá estar entre 0.25 mt a 40 mt según el diseño del puesto de trabajo.

pantallas divisorias

Las pantallas divisorias serán elaboradas en vidrio laminado 3+3 de color a elegir por la entidad. Las dimensiones pantallas que se instalan sobre los paneles serán de acuerdo al diseño y la altura máxima será entre 0,35 mt a 0.45 mt. Deberán ser ancladas a las superficies a través de herrajes en acero inoxidable que garanticen la estabilidad de las pantallas. El filo deberá ser biselado y redondeado en las esquinas para prevenir roturas e inconvenientes con los funcionarios.

DIVISIÓN MIXTA O LLENA TABLEROS EN FORMICA Y VIDRIO h=3 MT CON PUERTA

Panel piso techo mixto estructura en aluminio, grosor 6.5 cms, vidrio sandblasting de 4 mm, bastidor en aglomerado de 30 mm enchapado en formica, montante en material sintético, ducto metálico para cableado eléctrico.

DIVISIÓN MIXTA O LLENA TABLEROS EN FORMICA Y VIDRIO h=1,20

Panel media altura estructura en aluminio, grosor 6.5 cms, vidrio transparente de 4 mm, ducto metálico para cableado eléctrico.

SISTEMA DE ARCHIVO

Son elementos de archivo con tres cajones de menor o mayor capacidad de archivo, de 38 cm de ancho dependiendo de su tipología. Pueden actuar debajo de las superficies de trabajo o en forma independiente con rodachinas, solos o con base, según requerimiento de la entidad. Las tapas frontales de los cajones pueden ser en aglomerado acabado en fórmica o metálicos en lámina cold rolled calibre 18. La estructura o armazón debe ser metálica en lámina cold rolled calibre 20 que garantice resistencia al peso.

Las correderas metálicas deben estar elaboradas en acero troquelado y pintadas con epóxica (electrostática en polvo) y sus rodamientos en nylon auto lubricado. Los cajones deben tener sistema de rieles full extention con capacidad para 45 Kg. Debe contar con trampa metálica, la cual permite asegurar cualquiera de los cajones independientemente. Debe tener cerradura y contar con niveladores en nylon y acero que permitan cubrir los diferentes desniveles del piso.

ARCHIVO METALICO, DOS PUERTAS, PARTE SUPERIOR CON AGLOMERADO Y FORMICA. ANCHO 0,90 MTS; PROFUNDIDAD 0,50 MTS; ALTO 0,70 MTS

Muebles con estructura y armazón y entrepaños elaborados en lámina cold rolled calibre 20 acabo en pintura epoxi poliéster en polvo, horneada de alta resistencia para todas las partes y elementos metálicos, sistema de nivelación (nylon y acero) en sus cuatro puntos de apoyo, cerradura de seguridad. Manijas por puerta en acero inoxidable. Elaborado con frentes de las puertas en aglomerado y formica F8, espesor 18 mm.
En algunos archivos en la parte superior llevaran superficie en aglomerado y formica F8.

ARCHIVO RODANTE DE 2.10 MT DE ALTO, 2,50 MT DE ANCHO.

BASE PARA MÓDULO: debe estar elaborado en ángulo estructural de 1 1/2" X 3/16" lo que debe garantizar una resistencia de dos toneladas por unidad, inicia o finaliza el sistema, es estático.

BASE PARA MÓDULO RODANTE: debe estar elaborado en ángulo estructural de 1 1/2" X 3/16" o ¼" lo que debe garantizar una resistencia de dos toneladas por unidad, se desplaza mediante accionamiento mecánico y manual.

DESPLAZAMIENTO: los carros deben contar con un sistema antivuelco y su desplazamiento debe ser mediante accionamiento mecánico por medio de una manija a manera de volante con una relación de cadena y piñones de 11 a 28 dientes, ejes y ruedas de tracción hasta el último estante para garantizar estabilidad y desplazamiento sin esfuerzo. Las ruedas deben de estar elaboradas en acero maquinado de 4" con rodamientos sellados y ejes en acero de 5/8 montados sobre chumaceras en acero cold rolled.

RIELES: base Riel elaborada en ángulo de 1" X ¼", mediante la unión de dos ángulos estructurales de 1" x 3/16" soldados, que garantizan la estabilidad y el fácil desplazamiento del carro antivuelco.
MANIJA: debe estar elaborada en platina de 1½" x 3/16" con pivotes en acero cold rolled maquinado de 1¼" x 55mm, la manija debe estar diseñada a manera de volante lo cual debe facilitar la manipulación del sistema.

PANELERÍA O TERMINADOS EXTERIORES: los acabados o fachadas frontales, traseros (incluyendo la puerta) y laterales deben de estar fabricados en lámina Cold Rolled calibre 20; de acuerdo con la recomendación del ARCHIVO GENERAL DE LA NACIÓN. (LEY 594 DE 2000; ACUERDO 037 DE 2002).

VISORES: cada fachada frontal debe incluir visores con un área suficiente para permitir la identificación de la información almacenada en cada módulo; deben estar fabricados en lámina cold rolled.

CERRAMIENTO (PUERTA): con llave para control del archivo y pasadores internos con la suficiente capacidad para que la inercia generada por el movimiento de los carros no los desprenda de sus agarres al módulo fijo y no se deformen por este mismo efecto.

PARAL O COLUMNA: elemento estructural fabricado en lámina Cold Rolled calibre 14 con punzonado tipo cremallera que permita graduar los entrepaños a la altura necesaria.

ENTREPAÑOS, PISOS Y TECHOS: modulares (sin tornillos) en lámina cold rolled, tienen una resistencia total de 75/120kgs., repartidos uniformemente con refuerzo inferior en forma de "V", doblez frontal de 2cm que funciona como estructura para evitar deformaciones, aleta trasera de 5cm funciona como tope posterior y elemento estructural, el primer entrepaño está separado con respecto al piso 10cm, este y el ultimo estarán anclados al paral por medio de tornillos de carruaje. Las dimensiones generales de los entrepaños son: frente 90 cms, fondo 40 cms, los párales, entrepaños, piso y techo deben formar el cuerpo o estante y este a su vez debe ser parte integral de los módulos rodantes y fijos, y deben ser ensamblados de tal manera que garanticen estabilidad, rigidez y óptimo funcionamiento en condiciones normales de operación. Cada cuerpo de estantería tendrá templetes en diagonal elaborados en Platina de 1/8 x ¾ con tensor de ajuste a un extremo para dar la rigidez y estabilidad que necesita el archivador rodante.

Los espacios o niveles útiles estarán distribuidos así:

Altura opcional: 2.10 mt, 7 espacios para cajas o carpetas y 6 espacios para A-Z o libros más techo.

Caja: altura 0.28 mt, ancho 0.21 mt, profundidad 0.40 mt

Entre el carro y el piso debe quedar un espacio aproximado de 7.5 cms.

PINTURA: todas las partes metálicas están recubiertas al 100% con pintura en polvo epoxi poliéster aplicada mediante sistema electrostático con horneado industrial a 180º bajo cabina, color a elección.

GARANTÍA: el producto debe tener Tres (3) Años de garantía por defectos de fabricación y además garantizar que la estantería que suministre cumpla con las condiciones técnicas y de resistencia.

INSTALACIÓN Y TRANSPORTE: el producto debe ser instalado por profesionales expertos en estos tipos de montajes.

ARCHIVO RODANTE DE 2.10 MT DE ALTO, 3,40 MT DE ANCHO.

BASE PARA MÓDULO: debe estar elaborado en ángulo estructural de 1 1/2" X 3/16" lo que debe garantizar una resistencia de dos toneladas por unidad, inicia o finaliza el sistema, es estático.

BASE PARA MÓDULO RODANTE: debe estar elaborado en ángulo estructural de 1 1/2" X 3/16" o ¼" lo que debe garantizar una resistencia de dos toneladas por unidad, se desplaza mediante accionamiento mecánico y manual.

DESPLAZAMIENTO: los carros deben contar con un sistema antivuelco y su desplazamiento debe ser mediante accionamiento mecánico por medio de una manija a manera de volante con una relación de cadena y piñones de 11 a 28 dientes, ejes y ruedas de tracción hasta el último estante para garantizar estabilidad y desplazamiento sin esfuerzo. Las ruedas deben de estar elaboradas en acero maquinado de 4" con rodamientos sellados y ejes en acero de 5/8 montados sobre chumaceras en acero cold rolled.

RIELES: base Riel elaborada en ángulo de 1" X ¼", mediante la unión de dos ángulos estructurales de 1" x 3/16" soldados, que garantizan la estabilidad y el fácil desplazamiento del carro antivuelco.
MANIJA: debe estar elaborada en platina de 1½" x 3/16" con pivotes en acero cold rolled maquinado de 1¼" x 55mm, la manija debe estar diseñada a manera de volante lo cual debe facilitar la manipulación del sistema.

PANELERÍA O TERMINADOS EXTERIORES: los acabados o fachadas frontales, traseros (incluyendo la puerta) y laterales deben de estar fabricados en lámina Cold Rolled calibre 20; de acuerdo con la recomendación del ARCHIVO GENERAL DE LA NACIÓN. (LEY 594 DE 2000; ACUERDO 037 DE 2002).

VISORES: cada fachada frontal debe incluir visores con un área suficiente para permitir la identificación de la información almacenada en cada módulo; deben estar fabricados en lámina cold rolled.

CERRAMIENTO (PUERTA): con llave para control del archivo y pasadores internos con la suficiente capacidad para que la inercia generada por el movimiento de los carros no los desprenda de sus agarres al módulo fijo y no se deformen por este mismo efecto.

PARAL O COLUMNA: elemento estructural fabricado en lámina Cold Rolled calibre 14 con punzonado tipo cremallera que permita graduar los entrepaños a la altura necesaria.

ENTREPAÑOS, PISOS Y TECHOS: modulares (sin tornillos) en lámina cold rolled, tienen una resistencia total de 75/120kgs., repartidos uniformemente con refuerzo inferior en forma de "V", doblez frontal de 2cm que funciona como estructura para evitar deformaciones, aleta trasera de 5cm funciona como tope posterior y elemento estructural, el primer entrepaño está separado con respecto al piso 10cm, este y el ultimo estarán anclados al paral por medio de tornillos de carruaje. Las dimensiones generales de los

entrepaños son: frente 90 cms, fondo 40 cms, los párales, entrepaños, piso y techo deben formar el cuerpo o estante y este a su vez debe ser parte integral de los módulos rodantes y fijos, y deben ser ensamblados de tal manera que garanticen estabilidad, rigidez y óptimo funcionamiento en condiciones normales de operación. Cada cuerpo de estantería tendrá templetes en diagonal elaborados en Platina de 1/8 x ¾ con tensor de ajuste a un extremo para dar la rigidez y estabilidad que necesita el archivador rodante.

Los espacios o niveles útiles estarán distribuidos así:

Altura opcional: 2.10 mt, 7 espacios para cajas o carpetas y 6 espacios para A-Z o libros más techo.

Caja: altura 0.28 mt, ancho 0.21 mt, profundidad 0.40 mt
Entre el carro y el piso debe quedar un espacio aproximado de 7.5 cms.

PINTURA: todas las partes metálicas están recubiertas al 100% con pintura en polvo epoxi poliéster aplicada mediante sistema electrostático con horneado industrial a 180º bajo cabina, color a elección.

GARANTÍA: el producto debe tener Tres (3) Años de garantía por defectos de fabricación y además garantizar que la estantería que suministre cumpla con las condiciones técnicas y de resistencia.

INSTALACIÓN Y TRANSPORTE: el producto debe ser instalado por profesionales expertos en estos tipos de montajes.



ARCHIVO DE 4 GAVETAS DE ALTA SEGUIRIDAD CON CLAVE MECANICA, DISEÑADO PARA SOPORTAR MAS DE 50 KILOS, CON MEDIDAS DE 150*50*70CM

Dimensiones: alto: 150 cm, ancho: 50 cm, fondo: 70 cm construido en lámina acero (cold rolled) calibre 12 unidad entre si con soldadura eléctrica de alta resistencia, cuerpo elaborado totalmente en lámina calibre 1/8, solo una vez abierta la gaveta superior (la cual lleva llave) se podrá acceder a los siguientes cajones cerradura digital (temporizador de 1 a 9 minutos con acceso para 8 usuarios cada uno con diferente clave), pintura liquida, cuerpo de la caja lleva conglomerado por cada una de sus caras que lo hace contra incendios, base de hierro de 1 1/2 * 3/16, peso aproximado de capacidad por cada gaveta 50 kg.

BANDERAS INTERIOR DE COLOMBIA DE 3,00 MTS DE ANCHO X 4,00 MTS DE ALTO, DOBLE FAZ CON OJETES Y REFUERZOS ALREDEDOR. CON ESCUDO AL CENTRO INCLUYE ASTAS, MOHARRA Y BASE EN MADERA BARNIZADA COLOR CAOBA, ET- PN – 136 A3 (2012-04-15)

2.1 REQUISITOS ESPECÍFICOS
2.1.1 Material principal. Poliamida ó poliéster 100%, tejido satín y/o impermeable
2.1.2 Hilos para bordado. Hilo metalizado para bordar color dorado brillante. Hilo para bordar en poliéster 100%, colores según diseño escudo.
2.1.3 Hilos confección. Los hilos utilizados en la confección de las banderas deben ser poliéster recubierto con poliéster, color tono a tono con las telas material principal.
2.1.4 Asta. En madera barnizada en color caoba
2.1.5 Moharra metálica (Lanza). En bronce color dorado con acabado brillante.
2.1.6 Base. En madera barnizada color caoba

2.2 REQUISITOS GENERALES

2.2.1 Banderas para interior. Confeccionada en doble tela de acuerdo con los colores Institucionales. Sujeta al asta mediante un dobladillo o jareta amplia, confeccionada en el mismo material principal; con una hilera de hilos metalizados color dorado brillante, ubicados en los tres lados libres de la misma.

Escudo. Bordado con los colores institucionales, ubicado en el centro de la bandera o de acuerdo al diseño de la misma, sobrepuesto por el lado anverso.

Asta. En madera barnizada en negro o caoba, de longitud y diámetro uniforme, que ajusta de forma perfecta con la moharra o lanza metálica dorada en la parte superior y el extremo inferior acopla un regatón metálico.

Moharra o lanza. En material metálico dorado con acabado brillante, con dos tornillos de ajuste para asegurarla al asta de forma perfecta.

Moño. Elaborado en el mismo material principal y con los colores acorde a cada bandera, ubicado en el extremo superior cubriendo el tubo en donde se enasta la lanza, con extremos colgantes terminando en flecos de hilo metalizados color dorado brillante.
Cordón de sujeción bandera (parte superior asta). Redondo de 4 mm ± 0,5 mm de diámetro y una longitud mínima de 400 mm, color a tono con el material principal, con puntas glaseadas.

Base. En madera barnizada color negro o caoba, dividida en cuatro escalones cuadrados, con orificio centrado en la parte superior para insertar el asta de la bandera de forma perfecta.

2.2.1.1 Bandera Nacional de la República de Colombia (Tricolor Nacional). Los colores de la bandera son: amarillo, azul y rojo, distribuidos en tres fajas horizontales, ocupando el amarillo la mitad del pabellón en la parte superior y los otros colores la otra mitad, divididos en fajas iguales el azul y el rojo. Lleva en el centro el Escudo de la República de Colombia, dentro de una estrella de cinco puntas, enmarcado en una corona de terciopelo rojo, de 50 mm ± 10 mm de ancho y 400 mm ± 10 mm de diámetro en su parte exterior, dentro de la cual se inserta en la parte superior, en letras de oro, proporcional al tamaño: POLICÍA NACIONAL y el nombre de la unidad a que pertenece, en la parte inferior. **(cantidad 1)**

2.2.1.2 Bandera de la Policía Nacional. Dividida en dos franjas horizontales de igual proporción, una de color blanco ubicada en la parte superior y la otra de color verde en la parte inferior; con el escudo de la Institución en el centro, de 400 mm ± 10 mm de diámetro. **(cantidad 1)**

Tabla 1. Dimensiones banderas para interior, en mm

CARACTERISTICAS	DIMENSIONES
Largo bandera, mínimo	1350
Ancho bandera, mínimo	1100
Longitud total asta (incluida moharra y regatón metálico), máximo	2350
Diámetro asta	40 ± 3
Longitud moharra o lanza metálica	250 ± 10
Ancho cinta moño, mínimo	100
Extremos colgantes moño, mínimo	310
Longitud flecos extremos colgantes moño	80 ± 5
Flecos bandera (de los tres lados libres)	50 ± 5
Ancho dobladillo lateral, mínimo	35
Alto total base, mínimo	200
Ancho laterales primer escalón, mínimo	300 x 300
Ancho laterales segundo escalón, mínimo	240 x 240

Ancho laterales tercer escalón, mínimo	180 x 180
Ancho laterales cuarto escalón, mínimo	120 x 120
Alto entre escalones, mínimo	50

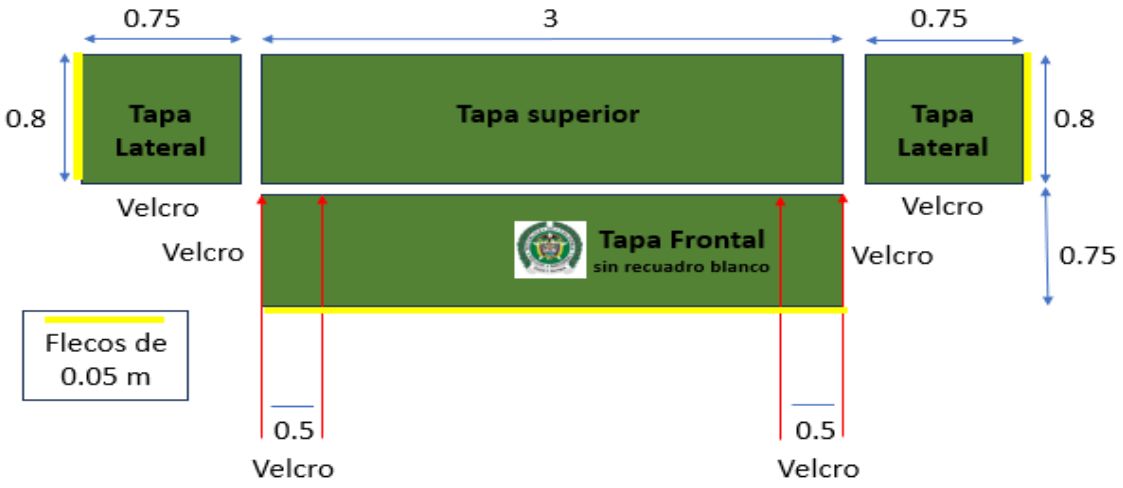
Nota 1: en el marco de la norma técnica o especificación técnica, se debe tener en cuenta el Procedimiento 1FT-PR-006 de 24/05/2024 “asegurar la Calidad de los Bienes de la Policía Nacional” la cual aplica para el elemento ET-PN-136-A3 Banderas.

Al momento de la ejecución del contrato para Lote 1, los elementos se recibirán verificando la norma técnica que se encuentre vigente.

MANTEL EN PAÑO COLOR VERDE CON ESCUDO INSTITUCIONAL (MESA PRINCIPAL) SUPERFICIE DE 2 A3 MTS CON FLECOS BORDADOS EN BORDE INFERIOR 0,05CM DE ALTURA.

Mantel requerido en paño color verde para cubrir mesa principal en eventos institucionales, con diseño que permite ajustarse a superficies de 2 a 3 metros, con cierres en velcro en unión frontal y lateral, con extensión de 0.5 metros para ajuste en extremos de la tapa frontal, con flecos dorados en borde inferior de 0.05 metros de altura.

Bosquejo mantel institucional para mesa principal de protocolo
Dimensiones en metros



Escudo Policía Nacional. Bordado con los colores institucionales, ubicado en el centro de la bandera o de acuerdo al diseño de la misma, sobrepuesto por el lado anverso (sin el recuadro blanco de la imagen).

BANDEJAS PROTOCOLARIAS O CEREMONIALES ENTAMBORADAS EN MADERA, PARTE INFERIOR CON SISTEMA DE AGARRE DOBLE TIPO MANIJA EN ACERO INOXIDABLE, PINTURA TINTILLA LACADA EN POLUIRETANO, ACOLCHE CON ESPUMAS DE DIFERENTES CALIBRES Y DE ALTA DENSIDAD, FORRADA EN TERCIOPELO COLOR INSTITUCIONAL CON SISTEMA DE TEMPLE PERMANENTE, FLECOS DORADOS DE 7 CM ALREDEDOR. MEDIDA 0.50 X 0.35 MTS.

Material: paño o tela verde conforme a aprobación del supervisor
Estructura: Tabla o base rígida con acolchado en el centro
Diseño: Triple capa o sección

Dimensiones

Largo: 50 cm
Ancho: 40 cm
Alto: 5 cm (incluyendo el acolchado)

FLECOS EN BORDE DE BASE, HILO DORADO DE 4 O 5 CM DE LARGO

BANCA EN MADERA CEDRO O FLOR MORADO CON ESPALDAR Y RECLINATORIO ACOLCHADO TAPIZADO EN PRANNA DE 3,00 MT DE LARGO

Medidas 2,00 X 0.83 En Cedro Acabado Mate. Incluye reclinatorio.

ADQUISICIÓN E INSTALACIÓN DE CERRADURA DE SEGURIDA CON TARJETA DE ACCESO

El DS-K1802E es un lector de tarjetas compacto y fiable de la serie Value, diseñado para sistemas profesionales de control de acceso. Compatible tanto con tarjetas EM de 125KHz como MIFARE de 13,56MHz, este lector ofrece un rendimiento estable, bajo consumo de energía y una instalación sencilla en la pared.

Autenticación

Frecuencia de lectura de tarjetas13,56MHz/125KHz

General

- Suministro eléctrico12 VDC
- Temperatura de trabajo-20°C a +65°C (-4°F a 149°F)
- Humedad de trabajo10% a 90% (No condensante)
- Dimensiones115,9 mm×43,3 mm×17 mm (4,56"×1,70"×0,67")
- Instalación Montaje en la pared con tornillos; No apoyes a la caja de banda
- Teclado Sin teclado (DS-K1802E y DS-K1802M) Teclado con 12 teclas (0~9, *, #) (DS-K1802EK y DS-K1802MK)
- Botón Busca personas.

DSK1802M	Lector de Tarjetas MIFARE / Exterior IP65 / Wiegand / Compatible con Cualquier Panel / PERFIL DELGADO y ESTETICO / Indicador LED	UND	1,00
DS-K2802	Controlador de Acceso Integrable con Videovigilancia / 2 Puertas / 10,000 Tarjetas / 50,000 Eventos / Incluye Gabinete y Fuente de Alimentación 12VCD/8A	UND	1,00
Modelo: SD-927-PKCNSQ	Botón de Salida Sin Contacto / 6 a 12 cm / Tiempo Ajustable 0.5-30 Seg / Relé COM/NC/NO 3A	UND	1,00
Modelo: MAG600NLEDV2	Electroimán 600 lbs con LED Ultra-brillante/ Libre de Magnetismo Residual / Sensor de estado de la placa	UND	1,00
Modelo: BZL350N	Kit de Montajes (Z & L) para Electroimán MAG350NLED	UND	1,00
Modelo: PL712V2	Batería 12v 7 amperios	UND	1,00
ACCESS-CARD-M1K	Tarjeta MIFARE Classic / Tipo ISO Card / Memoria 1Kb / Imprimible / Frecuencia 13.56 Mhz/ Formato CR80	UND	30,00

JUEGO DE SÁBANAS

Juego compuesto de tres (3) piezas: sábana, sobre sábana y funda de almohada.
Elaborado en material suave de 200 hilos, de alta resistencia y durabilidad.

Largo de la funda: 75 cm

Características: juego de cama elaborado en material suave, de alta resistencia y durabilidad
Alto sábana ajustable: 35 cm
Largo sábana plana: 255 cm
Ancho funda: 48 cm
Material: 100% algodón
Ancho sábana ajustable: 120 cm
Color: blanco
Largo sábana ajustable: 190 cm
Incluye: fundas 1, sábanas ajustables 1, sobre sábana plana 1
Ancho sábana plana: 160 cm

JUEGO DE CAMA O SÁBANA DOBLE

Juego compuesto de cuatro (4) piezas: sábana, sobre sábana y dos (2) fundas de almohada.
Elaborado en material suave de 200 hilos, de alta resistencia y durabilidad.

Largo de la funda: 75 cm
Características: juego de cama elaborado en material suave, de alta resistencia y durabilidad
Alto sábana ajustable: 35 cm
Largo sábana plana: 255 cm
Ancho funda: 48 cm
Material: 100% algodón
Ancho sábana ajustable: 140 cm
Color: blanco
Largo sábana ajustable: 190 cm
Incluye: fundas 2, sábanas ajustables 1, sábana plana 1
Ancho sábana plana: 200 cm

JUEGO DE CAMA O SÁBANAS SENCILLA PARA CAMAROTE

Juego compuesto de tres (3) piezas: sábana, sobre sábana y funda de almohada.
Elaborado en material suave de 200 hilos, de alta resistencia y durabilidad.

Largo de la funda: 75 cm
Características: juego de cama elaborado en material suave, de alta resistencia y durabilidad
Alto sábana ajustable: 25 cm
Largo sábana plana: 255 cm
Ancho funda: 48 cm
Material: 100% algodón
Ancho sábana ajustable: 100 cm
Color: blanco
Largo sábana ajustable: 190 cm
Incluye: fundas 1, sábanas ajustables 1, sábana plana 1
Ancho sábana plana: 160 cm

Nota 1: en el marco de la norma técnica o especificación técnica, se debe tener en cuenta el Procedimiento 1FT-PR-006 de 24/05/2024 “asegurar la Calidad de los Bienes de la Policía Nacional” la cual aplica para el elemento NTD 0067-A6 Juego de cama en tejido plano (verificar que se ajuste a la necesidad.

Al momento de la ejecución del contrato para Lote 1, los elementos se recibirán verificando la norma técnica que se encuentre vigente.

CAMA DOBLE EN MADERA

Cama doble de 1.40 x 1.90 mts en madera cedro, cabecero entamborado en cedro o flor morado forrado en triplex, piecero entamborado en cedro o flor morado forrado en triplex, larguero en cedro. Herraje en lámina calibre 16 y tornillo pasante de 3 1/8", la cama se pintará en laca poliuretano y con poro tapado total, color a escoger. Incluye tendido de tablas.

CAMA SENCILLA EN MADERA

Cama sencilla de 1.00 x 1.90 mts en madera cedro, cabecero entamborado en cedro o flor morado forrado en triplex, piecero entamborado en cedro o flor morado forrado en triplex, larguero en cedro. Herraje en lámina calibre 16 y tornillo pasante de 3 1/8", la cama se pintará en laca poliuretano y con poro tapado total, color a escoger. Incluye tendido de tablas.

CAMAROTES METÁLICOS DE 2.00 MTS DE LARGO X 0.90 MTS DE ANCHO ENTRE LARGUEROS Y 1.72 MTS DE ALTO.

- Dimensiones 2.00 de largo, 1.72 mt de alto y 0.90 mt de ancho entre largueros.
- Altura del primer tendido del piso 0.30 mt
- Distancia entre tendidos 1.13 cm
- Largueros asegurados
- Chapeta doble pin, más tornillo.
- Todos los ángulos deben ser en calibre 18
- Escalera integrada.
- Tendidos de 13 tablas cepilladas uniformes
- Acabado en pintura texturizada color gris.
- Debe resistir un peso total de hasta 240 kilogramos

Nota 1: en el marco de la norma técnica o especificación técnica, se debe tener en cuenta el Procedimiento 1FT-PR-006 de 24/05/2024 "asegurar la Calidad de los Bienes de la Policía Nacional" la cual aplica para el elemento NTMD -0042-A2 Litera metálica.

Al momento de la ejecución del contrato para Lote 1, los elementos se recibirán verificando la norma técnica que se encuentre vigente.

COLCHON JACQUART ACOLCHADO DOBLE DE 27 CM DE ESPESOR

Dimensiones: 1.00 x 1.90 mts y 1.40 x 1.90 mts.
Espesor: 27 cm
Tela: jaquard
Tipo del Material: hipoalergénico
Antialérgico, anti ácaros y retardante al fuego

Componentes de la Espuma: estructura con centro de casata densidad 120, suavizantes D30 y láminas de espuma D30 según norma 2019, la cual debe proporcionar altura y confort al colchón. La altura de la lámina central debe ser de 7 cm. Espuma permeable, no debe retener la humedad y debe permitir el paso del aire, libre de bacterias.

ACOLCHADO

El acolchado debe tener una lámina de politex de 17 grs, 100% polipropileno, dos láminas de espuma blanca D15 de 1 cm de espesor, una lámina de guata blanca de 180 gr/m2 100% poliéster y una lámina de tela cazata confort.

Dos tapas: tela Jacquard con dimensiones de largo y ancho del producto más 1-2 cm.

Banda: tela Jacquard con dimensiones del perímetro y altura del producto más 1-2 cm. Debe tener una lámina de politex de 17 gr., una lámina de espuma D15 blanca de 1 cms de espesor y una lámina de tela para banda.

Espuma

Tapas: dos láminas de espuma D18 blanca de 12 mm de grosor con dimensiones de largo y ancho del producto más 2 cm.

Fuelle: espuma D18 blanca de 9 mm de grosor con dimensiones del perímetro del producto y 7 cm de alto más

COSTURA FUNDA

Hiladillo: cinta colchón calibre # 40
Hilo: multifilamento continuo, bondeado TEX 45
Respiradores: cuatro piezas plásticas colocadas en los laterales del colchón a 5 cm de las agarraderas

CERRADO

Hiladillo: cinta colchón calibre # 40
Hilo: multifilamento continuo, bondeado TEX 45

PLASTIFICADO

Esquineros: protector 28 para producto con altura de 27 cm.
Plásticos: plásticos calibre 4

AGARRADERAS

Cuatro piezas en tela Jacquard acolchada de 9 mm en espuma D15 blanca.
Empaque: los colchones deben empacarse en forma individual en bolsas transparentes de polietileno.

Todas las costuras deben de estar completas, sin hilos sueltos, remates inadecuados, manchas y no debe romperse al ser estiradas (simulando condiciones normales de uso). No debe presentar costuras sin remate, abiertas, flojas o con cambios de color.

Nota: los materiales usados en la fabricación de colchones deben ser nuevos, no reciclados, higiénicos e hipoalergénico, la espuma no debe tener rellenos, ni componentes rellenos. La espuma utilizada en los colchones debe ser de una sola pieza. La tela no debe presentar manchas de colorantes, aceites u otros materiales. La tela no debe presentar cambios de tejido en su diseño, ni defectos producidos en la fabricación. El colchón debe estar fabricado sin material reciclado, compactación de alta densidad y brindar la firmeza necesaria para problemas de espalda, además debe cumplir con la norma técnica NTMD 0081 A6

El proponente deberá presentar certificación donde se compromete a garantizar la calidad de los materiales por un término no inferior a un (1) años, por defecto de fabricación.

COLCHONETAS NTMD 0081-A6

Espuma: color Naranja
Dimensiones: 0.90 x 1.90 mts
Espesor: 15 cm
Forro: si
Cremallera: si
Tela: poliéster
Tipo del Material: hipoalergénico
Antialérgico, anti ácaros y retardante al fuego.

Materiales: la espuma empleada debe ser de una sola pieza. La tela no debe presentar manchas de colorantes, aceites u otros materiales. La tela no debe presentar cambios de tejido en su diseño, ni defectos producidos en la fabricación.

Acabado y Costuras: el contorno superior e inferior de la colchoneta debe llevar cada uno costuras dobladilladas con un rebordeado en cinta de hiladillo. Así mismo debe llevar cremallera centrada en el extremo corto y reforzada en sus costuras. Todas las costuras deben estar completas, sin hilos sueltos, remates inadecuados, manchas y no deben romperse al ser estiradas (simulando condiciones normales de uso). No debe presentar costuras sin remate, abiertas, flojas o con cambios de color.

Cremallera: la cremallera debe ser en poliéster, número seis de un mínimo de 110 cm de longitud. En sus extremos la cremallera debe estar asegurada mediante costura de presilla o dos costuras sencillas; esto tiene como finalidad evitar la salida del deslizador de la cremallera.

Cinta del Hiladillo: la cinta del hiladillo empleada en el rebordeado de las costuras debe ser en poliéster 100%. El hiladillo debe tener un ancho de 22 mm.

Color: la tela debe tener un diseño estampado a rayas azules a lo largo, sobre fondo color blanco. El color de la cremallera, de la cinta de hiladillo y del hilo de las costuras debe ser blanco.

Empaque: las colchonetas deben empacarse en forma individual en bolsas transparentes de polietileno.

Todas las costuras deben de estar completas, sin hilos sueltos, remates inadecuados, manchas y no debe romperse al ser estiradas (simulando condiciones normales de uso). No debe presentar costuras sin remate, abiertas, flojas o con cambios de color.

Nota: los colchones y colchonetas deben tener las marquillas en el frente de acuerdo a la Resolución 1842 de 2009. Los materiales usados en la fabricación de colchonetas deben ser nuevos, no reciclados, higiénicos e Hipoalergénico, la espuma no debe tener rellenos, ni componentes rellenos. La espuma utilizada en las colchonetas debe ser de una sola pieza. La tela no debe presentar manchas de colorantes, aceites u otros materiales. La tela no debe presentar cambios de tejido en su diseño, ni defectos producidos en la fabricación. La colchoneta debe estar fabricada sin material reciclado y compactación de alta densidad, además debe cumplir con la norma técnica NTMD 0081 A6

El proponente deberá presentar certificación donde se compromete a garantizar la calidad de los materiales por un término no inferior a un (1) año, por defecto de fabricación.

Nota 1: en el marco de la norma técnica o especificación técnica, se debe tener en cuenta el Procedimiento 1FT-PR-006 de 24/05/2024 “asegurar la Calidad de los Bienes de la Policía Nacional” la cual aplica para el elemento NTD 0067-A6.

Al momento de la ejecución del contrato para Lote 1, los elementos se recibirán verificando la norma técnica que se encuentre vigente.

COMEDOR EN MADERA DE CUATRO A SEIS PUESTOS

Comedor moderno elaborado en madera flormorado o cedro puerto asís, color a escoger, sillas en madera flormorado o cedro puerto asís, asiento tapizado en textil de alta calidad Jacquard, espuma rosada.

CORTINA ENROLLABLE MATERIAL 30% POLIÉSTER(PE) + 70% PVC. ESPESOR 0,53 MM.

Cortina elaborada en material 30% poliéster (PE) + 70% PVC. Espesor 0,53 mm. Peso 400 GR/M2. Nivel de privacidad transparencia. Factor de apertura 5%. Transmisión solar 22%. Reflexión solar 67%. Absorción solar 11%. Puede ser tipo enrollable o panel vertical según la necesidad de la entidad.

CORTINA ENROLLABLE BLACK-OUT

Cortina enrollable black-out material 25% fibra de vidrio + 75% pvc. Espesor 0,35 mm. Peso 407 gr/m2. Nivel de privacidad black out/opacidad. Factor de apertura 0%. Transmisión de rayos uv 0%. Bloqueo de rayos uv 100%. Retardante al fuego según norma NFPA 701.

DIVISIÓN MIXTA O LLENA TABLEROS EN FORMICA Y VIDRIO

El sistema de módulos debe permitir lograr ritmos horizontales, diagonales, o verticales en transparencia, acabados en fórmica y colores a escoger por la entidad.

Nivelación

El sistema debe contar con un perfil básico vertical en aluminio o cold rolled, a través del cual se deslizan los ductos y los módulos de diferentes anchos que compongan los paneles y en cuya parte inferior lleva un tornillo nivelador que permita absorber diferencias de hasta 5 cm, en desniveles de pisos.

Características

Los marcos y divisiones deben ser elaborados en aluminio, acero o lámina cold rolled calibre 18 a 20, los cuales deben garantizar un excelente comportamiento estructural que no permita alabeos o deformaciones de la división. La perfilería y marcos deben tener un acabado en pintura electrostática de alta adherencia o al horno tipo epoxy poliéster, la cual garantiza excelente adherencia y protección a la corrosión. Sistema de cremallera continua que permita la fijación de superficies almacenamientos y accesorios a diferentes alturas. Unión entre paneles con mecanismo simple que permita la fácil reconfiguración del sistema. No se permitirán tornillos ni remaches a la vista; el remate superior debe de ir con punteras inyectadas en aluminio o en abs (polímero resistente a altos impactos) y el ducto o zócalo para la conducción eléctrica debe estar elaborado en lámina de aluminio o cold rolled calibre 20 de 15 a 20 cm de alto de acuerdo al diseño y la profundidad de acuerdo al espesor de la división con bandeja de separación para voz, datos y potencia. El conjunto debe de ir recubierto en pintura horneada epoxy poliéster aplicada electrostáticamente. El espesor de las divisiones será acorde al diseño y podrá estar entre 4 a 8 cm sistema de marco.

Las baldosas o tableros deben ser elaboradas en aglomerado de 9 mm a 12 mm de espesor para evitar así el pandeo, con acabado en fórmica según diseño de la entidad, debe ofrecer resistencia al ataque de todo tipo de plagas (insectos y hongos), un secado que garantice su estabilidad direccional y propiedades físico mecánicas homogéneas que les confieran resistencia a los impactos, precisión en los cortes y un perfecto agarre y resistencia a la flexión y tracción. Los materiales a suministrar deberán ser de altísima calidad, cumpliendo con las normas técnicas vigentes para estos propósitos (resistente al fuego, a la abrasión, a la rotura, al rasgado, a los solventes, a la luz, al lavado, a la decoloración, a la mancha, antibacterial, antialérgico, no tóxico) con posibilidad de colores diferentes por ambas caras. Los colores de los materiales a utilizar se le indicaran en su momento al contratista. El sistema de paneles y sus baldosas deberá permitir la alineación horizontal y vertical.

El sistema de anclaje entre baldosas o tableros debe hacerse a través de conectores universales que permiten flexibilidad en las reubicaciones sin el uso de tornillos ni remaches, dando un amarre y nivelación óptimos, también pueden ir anclados mediante un sistema de fácil remoción, fijación tipo pin.

Debe ofrecer la posibilidad de utilizar dos ductos metálicos independientes, uno a la altura de la superficie de trabajo para voz y datos, y otro inferior para potencia. Cada ducto incluye troqueles para tomas dobles eléctricas normales, tomas dobles reguladas y tomas de voz y datos, así mismo en el ducto o zócalo de cada puesto de trabajo se debe incluir una toma eléctrica doble de corriente normal, una toma doble eléctrica regulada de polo aislado (color naranja) y una toma doble de voz y datos categoría 6 RJ45.
Toda la división debe aprovechar el espacio de cubos y postes para conducción de redes de comunicación y de datos; se deben fijar a la estructura de cada baldosa o tablero, de una manera sencilla.

Las secciones en vidrio transparente deben ser de 6 mm como mínimo y llevará película san blasting según requerimiento de la entidad.

En caso que se contemple el montante en la división piso techo, deberá estar elaborado en lámina perforada, con el fin de permitir el paso del aire.

El sistema de divisiones deberá contemplar los elementos estructurales y de articulación (Poste Cuadrado, Poste Circular, Poste Semicircular y demás elementos que sean necesarios).

El sistema de soporte de todos los elementos se debe encontrar dimensionado y calculado para generar estabilidad a los distintos elementos a soportar, adicionando las cargas funcionales que éstos a su vez conllevan en su funcionamiento de uso. Así mismo todos los elementos del sistema deben ser de fácil montaje y desmontaje, accesibles en cualquier punto donde se requiera su localización (soporte de panelería, superficies de apoyo, archivos y accesorios). Cada uno de los elementos debió ser cuidadosamente diseñado y de materiales correctamente elegidos para que cumplan con características técnicas tales como, resistencia mecánica, resistencia a cargas funcionales, resistencia a cargas estáticas y cargas superiores, ofreciendo un producto en su unidad estable y, por consiguiente, funcional en cada una de sus partes.

Nota: las dimensiones de altura en los paneles (media altura, piso techo) podrán variar en un rango hasta de diez (10) centímetros, de acuerdo con las líneas de cada empresa y al requerimiento de la entidad

ESTANTERIA METÁLICA LIVIANA

El estante estará conformado por cuatro párales en acero laminado en frío lámina Cold rolled con perforaciones y entrepaños. De dimensiones Alto de 2.10 mt, ancho de 0.90 mt, y profundidad de 0.40 mt y número de entrepaños para 7 espacios para cajas o carpetas

Los materiales utilizados en la elaboración de los estantes deberán estar desprovistos de defectos y sus propiedades estructurales deben permanecer a lo largo de la vida útil del estante para garantizar el buen funcionamiento y sostenimiento de cada uno de los componentes y de todo el ensamble.

Los parales deberán estar fabricados en acero laminado en frío lámina cold rolled calibre 14, en perfiles L de alas de acero laminado en frío; estos deberán ir ubicados en sentido vertical, formando un rectángulo con los entrepaños los cuales van unidos entre sí por medio de tornillos, con perforaciones para la graduación de los entrepaños de acuerdo a la necesidad. El perfil para el paral es de la siguiente designación 3.5 mm X 3mm X 0.2 de espesor, y está libre de escamas, rasguños y dobleces que puedan afectar tanto la resistencia como la apariencia.

Los entrepaños serán fabricados en acero laminado en frío lámina cold rolled calibre 16, con pestañas hacia abajo por todos los lados; todas las caras del entrepaño conforman una sección doblada en "U", con 6 entrepaños incluida tapa y piso.

Las chapetas serán fabricadas en acero laminado en frío lámina cold rolled calibre 14, las cuales van en forma de triángulo con las esquinas recortadas de 10 cm de lado. Con perforaciones para asegurarse al paral y entrepaño.
Los tornillos utilizados son para unir el refuerzo diagonal a los entrepaños, el cual es de cabeza cóncava con ranura para utilizar destornillador, de rosca ordinaria con tuerca hexagonal.

Acabado en pintura electrostática termo fundida con una adherencia mínima del 95%.

Las partes exteriores y visibles de los estantes no deben presentar rebordes agudos.
La construcción de las partes componentes del estante debe ser uniforme de tal manera que sus partes sean intercambiables cuando así se requiera.
El ensamble de los párales con los entrepaños superior e inferior se realizará por medio de chapetas y unido por tornillos la cual garantiza una unión segura y estable.
Las superficies a las cuales se les aplica pintura están exentas de defectos visibles tales como encorvaduras, oxido, y libre de cualquier material extraño como grasas y aceites. El acabado de la pintura es liso y uniforme.
Las superficies de las partes están desprovistas de óxido, escamas, pintura, grasa u otras materias extrañas. Las soldaduras son suficientemente grandes en cuanto al tamaño y forma se refiere, con el fin de garantizar la resistencia plena de las partes unidas por dichas soldaduras, las cuales transmiten resistencia sin la deformación permanente o falla.
El metal de soldadura depositado deberá ser fundido tanto con el metal de base como con los bordes de unión.
Todas las superficies ásperas o aletas sobresalientes deberán ser suavizadas, con el objeto de prevenir todo tipo de daño que pudiera sufrir el personal.

El acople de todos los elementos debe resultar en una unidad suficientemente fuerte y rígida, que no se encorve o deforme, de tal manera que las puertas funcionen apropiadamente.

ESTANTERÍA SEMI PESADA H=2.10MT

Estantería especialmente diseñada para ubicar estibas con mercancía pesada y de gran tamaño, de fácil y directo montaje mecánico (montacargas), su estructura permite regular los niveles de carga para ajustarlos a volúmenes precisos. Eficiente para almacenar artículos de gran volumen y peso y los estantes modulables deben contar con capacidad de 1 a 4 toneladas por nivel, según la necesidad de la unidad

Marcos o laterales

Con perforaciones tipo uña para sujeción de las vigas, refuerzos diagonales y horizontales, sistema de ensamblaje tipo gota, diseñados con un factor de seguridad de 1.9 basado en el límite elástico del acero.

Vigas y Largueros

Sistema de fijación sin empates intermedios, con tres pines de sujeción a los marcos, de fácil ensamble y graduación cada 5 cms a lo lago de los laterales, factor de seguridad 1.6 en la deflexión máxima; compuesto por conector en calibre de 2 mm, Pin de seguridad de 1"x ½
Altura de la viga: 10 cms x 4 cms
Largo: según necesidad

Material de Fabricación

Lámina de acero Cold Rolled, Calibre 18 – 22 (Varía según capacidad de carga)

DIMENSIONES
Alto desde 1.50 mts – 11,00 mts, según necesidad
Ancho de 0.90 mts.
Profundidad de 0.40 mts.
Número de entrepaños seis (6).

ESTANTERÍA METÁLICA PESADA PARA ARCHIVO.

Sistema con sobre piso de dos (2) niveles para almacenamiento de documentación.

Módulos de estantería con medidas por cada estante: altura 2.20 mt, fondo 0.90 mt, largo 2.40 mt, fabricados en acero COLD ROLLED calibre 18 - 22 (HR) según norma internacional ASTM A36, RMI-MIII, AISI, AISC, con un mínimo límite de fluencia del material de 36000 PSI. Sistema de troquelado tipo universal diseñado de manera que disminuya las cargas excéntricas presentes en la columna del marco, aumentando la resistencia de la sección transversal. Este sistema de troquelado está distribuido a lo largo de la columna cada cinco centímetros, permitiendo al sistema ser 100% modular. El diseño y construcción de la estantería semi pesada se desarrollará de acuerdo al Código Colombiano de Sismo Resistencia (NSR-98). De acuerdo a las variables y coeficientes para determinar la fuerza del sismo por el método de la fuerza horizontal.

El diseño deberá ser acorde con las dimensiones de las unidades que contendrá (Cajas tipo X-200), evitando bordes o aristas que produzcan daños sobre los documentos.
Los estantes deben estar construidos en láminas metálicas sólidas, resistentes y estables con tratamiento anticorrosivo y recubrimiento horneado, químicamente estable.
Deberá tener una altura de 2.20 metros (máximo por nivel y/o piso).
La estructura será de dos (2) niveles o pisos, con pasillos recorredores y escalera integrada.
Cada módulo estará compuesto de 7 baldas (entrepaños) para almacenamiento documental.
En caso que el diseño contemple un segundo nivel, la estructura contará con cubierta superior en malla eslabonada para proteger la documentación y a los funcionarios a cargo de la documentación.
El sistema contará con barandas y/o parales de seguridad en las zonas con riesgo de caída.
La resistencia de las placas y pisos deberá estar dimensionada para soportar una carga mínima de 1.200 kilogramos por metro cuadrado, cifra que se debe incrementar si se va a emplear estantería compacta o de mayor tamaño al señalado.
La estantería total no deberá tener más de 100 metros de longitud.

Para los módulos compuestos por dos cuerpos de estanterías (caras), se deben utilizar los parales y tapas laterales para proporcionar mayor estabilidad.
La balda superior (o entrepaño) debe estar a un máximo de 180 centímetros, para facilitar la manipulación y el acceso del operario a la documentación.
La balda (o entrepaño) inferior debe estar por lo menos a 10 centímetros del piso.
Las baldas (o entrepaños) deben ofrecer la posibilidad de distribuirse a diferentes alturas, para posibilitar el almacenamiento de diversos formatos, permitiendo una graduación cada 7 centímetros o menos.
La estantería no irá recostada sobre los muros y se debe dejar un espacio mínimo de 20 cm., entre éstos y la estantería.
El espacio de circulación entre cada módulo de estantes debe tener un mínimo de 70 cm., y un corredor central mínimo de 120 cm.
Medidas aproximadas por estante: (ALTURA 2.20 m), (FONDO 0.90 m), (LARGO 2.40 m).
Marcos:(ALTO 2.20 m), (ANCHO 0.90 m), (CAPACIDAD DE 2 A 3 TONELADAS)

Incluye anclajes y platinas de nivelación, fabricados en acero COLD ROLLED calibre 22 (HR) según norma internacional ASTM A36, RMI-MIII, AISI, AISC, con un mínimo límite de fluencia del material de 36000 PSI. El sistema de troquelado tipo universal está diseñado de manera que disminuye las cargas excéntricas presentes en la columna del marco aumentando la resistencia de la sección transversal. Este sistema de troquelado está distribuido a lo largo de la columna cada cinco centímetros, permitiendo al sistema ser 100% modular.

Vigas:(LARGO 2.40 m)

Con capacidad para 2.000 kg/nivel (incluye seguro estándar), fabricadas en acero COLL ROLLED calibre 22 según noma ASTM A36, RMI-MIII, AISI, AISC con un mínimo límite de fluencia del material de 36000PSI. Los pernos de enganche y ensamble de las vigas a los marcos deben ser fabricados con un acero de mayor resistencia con límite de fluencia de 55000 PSI.
TENDIDO PESADO GALVANO ACANALADO EN CALIBRE 16: (FRENTE 2.40 m), (FONDO 0.90 m)

Chapa laminada en caliente o frio, revestida en ambas caras con una capa de zinc, por el proceso de inmersión en un baño de zinc para mejorar su resistencia a la corrosión de acuerdo con la norma ASTM A653. Cada estante debe tener la totalidad de siete (07) entrepaños, incluido el piso y el techo, generando mínimo seis (06) espacios útiles, para el almacenamiento de las cajas de archivo tipo X-200.

Entrepaños: Cada estante (unidad), deberá tener siete (07) entrepaños, incluido el entrepaño del piso y el del techo para generar seis (6) espacios útiles, para el almacenamiento de las cajas de archivo tipo X-200., diseñados con tendido Galvano acanalado en calibre 22, con capacidad de carga de 100 kg cada uno.

La balda superior (o entrepaño) debe estar a un máximo de 180 centímetros, para facilitar la manipulación y el acceso del operario a la documentación. La balda (o entrepaño) inferior debe estar por lo menos a 10 centímetros del piso.

Escalera: fabricadas en lámina de acero cold-rolled calibre 14 y pasos fabricados en platina 1.1/2 X 2mm y platina de ½ X 1/8 tipo rejilla de 5x5. Pintura electrostática en polvo.

Las escaleras tendrán los peldaños necesarios de acuerdo a la altura, permitiendo acceder al segundo nivel o piso, junto con barandas de seguridad.

La ubicación de la escalera integrada será en la parte central del módulo

Pasillos: fabricados en lámina de acero cold rolled calibre 14, platina de ½ x 1/8 en cuadriculas soldadas de 5 x 5 cm con seis soportes entre viga y viga por nivel, acabados en pintura horneable. Si se fabrican en lámina galvanizada, debe ser de calibre 16.

Los pasillos tendrán una distancia de ochenta y cinco (85 cm) entre cada uno de los estantes y un corredor central de mínimo (120 cm). El pasillo del segundo piso, debe contar con barandas y/o parales de seguridad en las zonas con riesgo de caída.

Baranda: fabricada en tubo cuadrado de 1.1/2" y de 1" cold - rolled calibre 18, pintura electrostática en polvo horneable. Color: Gris tornado.

Pintura: Tipo horneable / electrostática, con una adherencia mínima del 95%, bastidores, escaleras o columnas color azul, vigas color amarillo y protectores de columna en color amarillo.

Proceso de acabado: Baño químico para desoxidar, desengrasar, fosfatizar y limpieza adicional en el área de la soldadura, acabados impecables, esto con el fin de reducir el daño en las unidades de almacenamiento (cajas).

Garantía: El Proponente deberá certificar y garantizar la calidad de los materiales por un término no inferior a tres (3) años para la estantería metálica semi pesada (supercarga).

ESTANTERÍA METÁLICA LIVIANA, PARA BIBLIOTECA DE 320CM X 80CM X 30CM CAL 16 NEGRO

Descripción: estante biblioteca de 320cm de alto x 80-85 cm de ancho x 30cm de fondo 9 entrepaños calibre 20 con 1 refuerzo para troquelado tipo enganche calibre 16 tuerca tornillo, tapas laterales y espaldares calibre 20 color de línea negro.

ESTANTERÍA SEMI PESADA H=2.10MT PARA COLGAR ROPA 240CM X 250CM X 100CM CAL 18 AZUL

Descripción: estante especial semipesado para colgar ropa de 240cm de alto x 150cm de ancho x 100cm de fondo compuesto por 2 laterales de 240cm x 100cm, 5 vigas semipesado de 150cm cal 18, tendido metálico y una estructura metálica en tubo rectangular de 25cm x 50cm cal 18 tubos redondos de 1" en pintura electrostática color de línea.

Marcos o laterales

Con perforaciones tipo uña para sujeción de las vigas, refuerzos diagonales y horizontales, sistema de ensamblaje tipo gota, diseñados con un factor de seguridad de 1.9 basado en el límite elástico del acero.

Vigas y Largueros

Sistema de fijación sin empates intermedios, con tres pines de sujeción a los marcos, de fácil ensamble y graduación cada 5 cms a lo lago de los laterales, factor de seguridad 1.6 en la deflexión máxima; compuesto por conector en calibre de 2 mm, Pin de seguridad de 1”x ½
Altura de la viga: 10 cms x 4 cms
Largo: según necesidad

Material de Fabricación

Lámina de acero Cold Rolled, Calibre 18 – 22 (Varía según capacidad de carga)

FOLDERAMA METÁLICO SIETE ENTREPAÑOS, PUERTAS CORREDIZAS, DE 0,46 X 1,05 MTS. H= 2,18 MTS

Elaborado en lámina Cold Rolled calibre 24. Dimensiones de 2.18 mt de alto X 1.05 mt de ancho X 0.46 mt de fondo con 7 entrepaños graduables. Acabado en pintura electrostática termo fijada.

Los entrepaños forman un espacio adecuado y simétrico dentro de la estructura del folderama dando una mejor percepción de los folders u objetos que estén archivados allí.

Las divisiones deben permitir dividir cada entrepaño formando espacios adecuados para el sostenimiento de las carpetas y lograr una ubicación rápida y efectiva de las mismas.

Las puertas deben ser plegables permitiendo la apertura total del frente del mueble; no debe correr el riesgo de trabarse o de salirse de su estructura ya que debe rodar sobre rieles por medio de balineras de alta resistencia, facilitando un deslizamiento hacia el interior del mueble.

La pintura que recubre el folderama debe ser electrostática en polvo de tipo horneable.

LOCKER 16 PUESTOS Y 8 CUERPOS INCLUYE CHAPA DE SEGURIDAD Y MANIJA, TROQUELES PARA VENTILACIÓN Y ROTULO

Elaborados con estructura en lámina Cold Rolled calibre 24, acabado en pintura electrostática, puertas en madera aglomerada de 15 mm de espesor con acabado en fórmica.

Cada compartimiento debe incluir cerradura. Puertas: cada puerta debe llevar porta rótulo de identificación, una manija estampada con bocel en acero inoxidable y celosías para su ventilación.

Estructura y puertas fabricadas en calibre 24. Portacandado, gancho ropero, zapatera.

MESA CAFETERÍA PARA EXTERIOR

- Estructura de 1 1/4" calibre 16
- Soporte tapa en lámina calibre 16
- Conector de patas en tubería 1,9 calibre 16
- Niveladores rotulados en abs
- Porta niveladores en polipropileno
- Estructura desensamblable
- Pintura en polvo de aplicación electrostática
- superficie en tablero aglomerado fenólico de 25 mm con laminado decorativo de alta presión formica más balance con pvc rígido 2 mm.
- Medidas de 1.00 x 1.00 mts y 0.90 x 0.90 mts.

MESA DE CENTRO EN AGLOMERADO ACABADO FORMICA Y VIDRIO

Mesa en madera nogal o cedro perillo, cristal de 10 mm, patas en acero inoxidable, medidas de 1.00 X 1.00 mts.

MESA DE JUNTAS DE 4,6 Y 8 PUESTOS

Mesa de juntas superficie elaborada en tablets de 30 mm enchapado en formica F8 color a elegir, cantos termo fundidos bases metálicos tipo Italia con frente metálico color a elegir y viguetas de soportes para evitar pandeo para la superficie.
Grommet manual cubierta con aluminio cepillado con sistema de auto frenado con cerdas sintéticas evitando la exposicion al polvo., cerdas sintéticas de fijación. con la siguiente modulación: una entrada de corriente, una red, una hmi (compatibles con 4 k) y una entrada de datos color negro.

MESA DE JUNTAS CIRCULAR DIMATRO 1MT

Mesa de reunión circular con cubierta en tablero grueso (28 mm de espesor definido por el acabado) de aglomerado con melamínico de alta calidad con protección de cobre antimicrobiano sobre su superficie, que lo convierte en un material más seguro reduciendo en un 99.9% la presencia de bacterias y gérmenes antes de 24 horas.

Estructura:
Los cantos del tablero se protegen con moldura anti-impacto termo fusionada fabricada en PVC flexible de 1 mm de espesor, aplicada mediante proceso de adhesión con pegamento HOT-MELT a 180° de temperatura en máquina SCM, perfilado al filo de tablero.
Estructura metálica de perfil cuadrado de 2” x 2” sometido a proceso de desengrasado y desoxidado para su limpieza. Acabado en metal texturizado, recubrimiento con pintura electrostática, que se compone de polvo seco, resinas y pigmentos para crear un acabado uniforme.
Acabado: metal negro, cubierta roble santana.
Accesorios: 1 caja de conectividad, metálica en color negro, compuesta por 2 puertos eléctricos, instalada en perforación sobre cubierta.

MESA DE JUNTAS EN L, U

Superficie en aglomerado y acabado en formica F8, patas en acero inoxidable calibre 16.

DIMENSIONES	CARACTERISTICA	FORMA
3.00mt X 1.20 mts	Aglomerada en formica con base para conducción de cableado	Superficie
4.50mt X 4.50mts	En secciones de 1.50mt x 0.70mt	Superficie
2.70mts x 0.50mts superficie de 3.90mtsx 0.50mts	Incluye Costados Para Conducción De Cableado Y Gromet En Cada Superficie	U
3.36mts x 0.50mts superficie de 3.90mtsx 0.50mts		

MUEBLES

Muebles elaborados en aglomerado o MDF de espesor 20mm, con recubrimiento en melamina o fórmica F8, según requerimiento de la entidad. Según el diseño pueden contener entrepaños, cajones con correderas full extention, puertas abatibles o corredizas, las cuales deben contar con cerraduras, herrajes y bisagras de tráfico pesado y manijas y bases en acero inoxidable. Las dimensiones serán de acuerdo a los establecido en el contrato.

MUEBLE ARMERILLO SEGÚN DISEÑO.

Medidas Exteriores: 2.20 Metros de Alto (2.10 de mueble y 10 de rodachin tapado) x 1.50 Metros de Frente X 0.50 Metros de Fondo.

Zurrón y entrepaño Fabricados en lámina Cold rolled norma msg estirada en frio calibre 18. Puerta de ala fabricado en lámina cold rolled norma msg estirada en frio calibre 18. En las puertas de ala en la parte interior inferior se colocarán 10 ganchos en cada puerta para un total de 20 servicios de ganchos para esposas. Cada puerta con tres grupos de ventilación conformado cada uno por 2 filas 10 columnas (Huecos de 3/16"). el gancho tendrá una longitud de 4 centímetros fabricado en varilla redonda de 1/4" ref. 12l14. Tres juegos de Bisagra en varilla redonda de 1/2" ref. 12L14 x 8 centímetros de largo. Una cerradura de seguridad y dos candados por las puertas cada uno en extremo superior e inferior. Base compacta en lamina. Internamente Una división vertical. Cuatro soportes para pistolas de catorce servicios fabricados en madera con calidad que resista el peso y que sea anti hongo (cada servicio de 05 centimetro de los cuales tres es de agujero y los otros dos de soporte) cada uno para un total de 56 pistolas. Por cada soporte se realizara en la parte trasera una división en lamina calibre coll rolled calibre 18 de tal forma que se puedan colgar 3 cartuchos por pistola (division en lamina de 71 cm por 15 cm con catorce aberturas de 2.5 cm cada una a fin de incrustar y colgar proveedores de pistola, dicho soporte es en forma de peineta).Parte inferior para 15 Altura libre piso entrepaño fijo central a un 1,00 metro con dos soportes en madera de calidad resistentes al peso y anti hongo, uno de ellos sobre el piso con aberturas tipo caja de cavidad de medida 4 cm de ancho por 6 de largo y el otro soporte de igual característica pero con aberturas tipo peineta de 4 cm por 5 cm de fondo para ser ubicado en la parte superior horizontal y que reciba como soportes los fusiles. Ruedas de 4"de plataforma con freno (capacidad 250 kilos de carga por rueda). Parte derecha mirando el mueble de frente tendra 5 entrepaños metálicos graduables en lámina cold rolled norma msg estirada en frio calibre 20 (0,80 Milimetros de espesor), para munición, radios, avénteles y otros elementos. Armerillo terminados en pintura en polvo industrial de aplicación electrostática horneable 180 grados color estándar.

De acuerdo a las dimensiones, se podrán acondiiconar espacios adicionales para elementos como armas cortas, esposas, teléfonos, entre otros.

MUEBLE CLOSET DIMENSIONES (2 SECCIONES) 0,60 * 0,60 * H= 2,10 con puertas y entrepaños y chapas de seguridad.

Muebles elaborados en aglomerado o MDF de espesor 20mm, con recubrimiento en melamina o fórmica F8, según requerimiento de la entidad. Según el diseño pueden contener entrepaños, cajones con correderas full extention, puertas abatibles o corredizas, las cuales deben contar con cerraduras, herrajes, tubulares y bisagras de tráfico pesado y manijas y bases en acero inoxidable. Las dimensiones serán de acuerdo a los establecido en el contrato.

SISTEMA DE SILLAS

Las sillas deben estar diseñadas ergonómicamente, dando respuestas a todas las necesidades de los usuarios, brindando apoyo y movimiento al individuo en su habitáculo de trabajo, entendiéndolo no solo como cuestión de comodidad, sino como condición indispensable para la salud y el rendimiento.

Todos los componentes de las sillas deben trabajar unidas en función de las reacciones del cuerpo humano (del esqueleto, de los músculos, de los tendones y de los discos intervertebrales) en las diferentes posturas posibles mientras se encuentra sentado. Se tiene que desarrollar un cuidadoso estudio de todos los movimientos posibles, características dinámicas complementadas con estudios antropométricos tales como dimensiones en espaldares, piernas y codos en altura, largo, profundidad, movilidad y curvatura, que generan las características de la posición en el asiento, la seguridad del balanceo y el amortiguamiento a los choques, implícitos en cada diseño.

Adicionados a ellos también se debe contar con criterios funcionales tales como el desplazamiento de las sillas, cambios de postura permitidos; cada elemento del sistema debe estar adaptado a la fisonomía del cuerpo y a los movimientos que éste realiza mientras se encuentra sentado, brindando bienestar en su puesto de trabajo.

Es requisito fundamental en el funcionamiento de las sillas, estructuralmente concebidas para resistir el peso y balanceo del usuario, se involucra como generalidad en sillas de bastante movimiento, el sistema de estrella (quinta pata) estabilizadora, evitando el volcamiento accidental.

Se deben utilizar para el tapizado de las sillas un textil de alta especificación. La tela no debe propagar el fuego, se debe fundir y recoger con la llama, no debe producir gases tóxicos, debe ser de alta resistencia al desgaste por uso continuo. Debe estar bajo las normas técnicas homologadas internacionalmente ASTM y AATOC.

SILLA CON BRAZOS INYECTADA EN POLIPROPILENO MONO PIEZA CON FILTRO UV

Silla monobloque, fabricada en polipropileno y fibra de vidrio por proceso de inyección asistida por gas, con aditivos UV nivel 8 protección contra los rayos Ultravioleta y solidez a la luz.

SILLA GERENCIAL ESPALDAR EN MALLA

- Ancho general: 74 cms
- Ancho asiento: 51 cm
- Altura general: 122 cm – 143 cm
- Altura hasta el asiento: 52 cms – 63 cms
- Altura espaldar: 58 cm - 61 cm
- Profundidad asiento: 52 cms
- Base: diámetro 74 cm

Espaldar marco en polipropileno reforzado con fibra de vidrio, malla de nylon de alta resistencia, cabecero en malla graduable en altura e inclinación, apoyo lumbar ajustable en altura hasta 5 cm de movimiento en altura y 3 cm en profundidad.

Asiento en espuma de alta densidad, tapizado en color negro, carcasa en polipropileno negro.

Base tipo estrella de 68 cm de diámetro de 5 patas en aluminio inyectado diámetro 74 cm, con rodachinas para piso duro dobles nylon 60 mm diámetro.

Peso máximo 120kg

Mecanismo con cilindro neumático para graduar altura del asiento, sistema de sincronizado de movimiento entre espaldar y asiento que permita inclinar el espaldar hacia atrás de forma sincronizada con el movimiento de la base del asiento con tres (3) posiciones de bloqueo; brazos 4D ajustables en altura, profundidad, lateral y posición, con tensor de postura.

Mecanismo Slider para graduar la profundidad del asiento hasta 5 cm.

SILLA EJECUTIVA ESPALDAR EN MALLA

- Ancho general: 67 cms
- Ancho asiento: 51 cm
- Altura general: 122 cm – 134 cm
- Altura hasta el asiento: 52 cms – 63 cms
- Altura espaldar: 58 cm
- Profundidad asiento: 52 cms
- Base: diámetro 68 cm

Espaldar marco en polipropileno reforzado con fibra de vidrio, malla de nylon de alta resistencia, cabecero en malla graduable en altura e inclinación, apoyo lumbar ajustable en altura hasta 5 cm de movimiento en altura y 3 cm en profundidad.

Asiento en espuma de alta densidad, tapizado en color negro, carcasa en polipropileno negro.

Base tipo estrella de 68 cm de diámetro de 5 patas en nylon color negro, con rodachinas para piso duro dobles nylon 60 mm diámetro.

Peso máximo 100kg

Mecanismo con cilindro neumático para graduar altura del asiento, sistema de sincronizado de movimiento entre espaldar y asiento que permita inclinar el espaldar hacia atrás de forma sincronizada con el movimiento de la base del asiento con tres (3) posiciones de bloqueo; brazos 3D ajustables en altura, profundidad y posición, con tensor de postura.

Mecanismo Slider para graduar la profundidad del asiento hasta 5 cm.

SILLA INTERLOCUTORA EN MALLA

Silla interlocutora con espaldar en malla para puesto de trabajo gerencial, espaldar y asiento en pranna color negro, estructura en acero cromado, base en forma trineo.

- Ancho general: 59 cms
- Ancho asiento: 48 cm
- Altura general: 82 cm
- Altura hasta el asiento: 52 cms
- Altura espaldar: 45 cm
- Profundidad asiento: 52 cms

SILLA OPERATIVA RESPALADAR EN MALLA

Medidas generales

- Ancho general: 67 cms
- Ancho asiento: 50 cm
- Altura general: 101 cm – 108 cm
- Altura hasta el asiento: 46 cms – 56 cms
- Profundidad asiento: 48 cms
- Base: diámetro 66 cm

acabados

Espaldar marco en polipropileno reforzado con fibra de vidrio, malla de nylon de alta resistencia, apoyo lumbar ajustable en altura hasta 5 cm de movimiento.

Asiento en espuma de alta densidad, tapizado en color negro, carcasa en polipropileno negro.

Base tipo estrella de 64 cm de diámetro de 5 patas en nylon color negro, con rodachinas para piso duro dobles nylon 50 mm diámetro.

Peso máximo 100kg

Mecanismo con cilindro neumático para graduar altura del asiento, sistema de sincronizado de movimiento entre espaldar y asiento que permita inclinar el espaldar hacia atrás de forma sincronizada con el movimiento de la base del asiento con tres (3) posiciones de bloqueo; brazos 3D ajustables en altura, profundidad y posición, con tensor de postura.

Mecanismo Slider para graduar la profundidad del asiento hasta 5 cm.

SILLA TANDEM DE CINCO PUESTOS.

Silla tándem de tres o Cinco puestos, tubo elíptico de 30 x 15 calibre 18, pintura electrostática negra, viga central en tubería rectangular de 3" x 1½" cal 16 acabado en pintura electrostática, carcazas en polipropileno de alto impacto, zapatos en poliuretano inyectado con nivelador, plásticos color negro.

SILLA TIPO UNIVERSITARIA

Silla tipo universitarias, asiento con caída curva para eliminar presiones en la parte posterior de la rodilla, carcasa monolítica inyectada en polipropileno, tapizado en paño de polipropileno o tela vinílica, espuma inyectada para asiento, con tableta de escritura en tablero de madera contra enchapada con recubrimiento en laminado decorativo de alta presión, con 2 mecanismos antipánico, que permita un rápido desalojo de la silla, pintura en polvo de aplicación electrostática aluminio o negra, botas semiesféricas en polipropileno.

SILLAS ALTAS PARA BARRA INYECTADAS EN POLIPROPILENO

Espaldar y asiento: Mono pieza apilable inyectada en PP, con filtro UV de grado 5 para uso exteriores.

SILLA TIPO AUDITORIO

El respaldo estructural está construido por un marco de acero tubular calibre 10, 3/4” (19mm) de diámetro, unido a un moldeado de espuma de poliuretano El material de tapizado se sujeta al moldeado y a la estructura mediante métodos de tapicería no automatizados. El montaje del espaldar se ensambla a las patas por medio de un par de platinas de acero CR calibre 14.

El conjunto del asiento está construido por un marco de una sola pieza de acero cold-rolled de alta calidad calibre 18, 3/4” (19mm) de diámetro, para mejor integridad estructural. Moldeados en espuma de poliuretano inyectada con un espesor que va de 2” a 3” (50 -76mm).

SOFÁ DE TRES Y DOS PUESTOS, POLTRONA EN PRANNA

- Estructura fabricada en madera maciza amarillo, seca con una humedad del 12% a la salida del horno.

- Refuerzo en asiento y en espalda con cinta plástica, con resorte NOSAG.
- Ensambles de brazos con cuerpo hechos con tornillos de carriaje de 5/16” x 3”.
- Cojines removibles fabricados en espumas de densidad 30 con recubrimiento en poliéster.
- Los forros para los cojines con cierres de cremallera que permitan removerlos para su mantenimiento.
- Cueros pigmentados de muy buena textura y resistencia a la luz y al rozamiento.
- Debe estar tapizado en cuero sintético.
- Soportes en acero inoxidable.
- Sofá de dos puestos: Ancho 1.50 mts profundidad 0.86 mts y altura 0.70 mts.
- Sofá de tres puestos: Ancho 1.90 mts profundidad 0.86 mts y altura 0.70 mts.
- Poltrona: Ancho 0.85 mts profundidad 0.86 mts y altura 0.70 mts.

POLTRONA CON BRAZOS ACABADO EN PRANNA, PATAS EN ACERO INOXIDABLE.

Tapizado 100% cuero calibre 18 acabado anilina. Estructura elaborada en madera debidamente secada e inmunizada. Bases escuadra en aluminio de 11 cm de altura. Relleno en Memory Foam. Tres puestos y poltrona. Color a escoger.

MESA DE NOCHE

Mesa de noche en cedro o flor morado, un cajón zapatero, y un cajón normal, manijas tubulares en acero inoxidable. Los cajones deben llevar correderas full extensión. Patas en acero de 5 cms de alto.
Medidas aproximadas ancho 0.45 x profundidad 0.40 x alto 0.50 mts.

MESA DE CENTRO Y AUXILIAR

Mesa de centro y auxiliares tipo contemporáneo en madera flormorado o cedro puerto asís. Patas en acero inoxidable. Sellador catalizado, tintes minerales y dos capas de laca en poliuretano transparente.

MESA MONOPIEZA EN POLIPROPILENO

Mesa elaborada en polipropileno inyectado de alto impacto con filtro para rayos UV para exteriores.

PAPELERA EN ACERO INOXIDABLE DE 12LT CON PEDAL DE APERTURA

Fabricada en lámina de acero Cold Rolled calibre 18, repisada en todos sus bordes para evitar filos, troquelado decorativo en lámina perforada y fondo realzado, terminada en pintura electrostática.

Papelera de piso en acero inoxidable de 5 lts.

PUNTO ECOLÓGICO TRES (3) CANECAS

Canecas vaivén, fabricada con polietileno (contenedores) de primera calidad, resistente a maltrato y al trabajo duro. Con aditivo u.v., resistente a los rayos ultravioleta y a la intemperie, de fácil limpieza, que no se corroan, ni suelten sedimentos. Trío de 53 lts, con tablero, tapa de vaivén. Tubo cuadrado CR de 5 x cal. 1 platina de 2 x 1/8 y lámina CR x cal. 18, terminado en pintura electrostática negra (soporte). Canecas de color blanco, verde y negro.

PROTECTOR AJUSTABLE PARA COLCHON COLOR BLANCO

Protector antiderrame ajustable para colchón sencillo, semidoble, doble o colchoneta de camarote, según sea el caso, con textura suave, material en algodón y poliéster, color blanco.

COMODA METALICA BIPERSONAL

Elaborada en lámina cold rolled, calibre 20, dos (2) puertas y dos (2) entrepaños. Seguridad en puertas y duplicado de llaves.

Pintura: debe ser electrostática epoxi poliéster resistente a la corrosión. De igual manera que la pintura utilizada no contenga aditivos con presencia de metales pesados, sustancias agotadoras del ozono (SAO), y aquellas que sean perjudiciales para la salud y el ambiente.

La estructura debe estar conformada por dos láminas laterales y una posterior o espaldar; puede emplearse una pieza entera o tres secciones diferentes para su construcción. Si se usa un panel posterior independiente, los lados deben estar dotados de pestañas para unirse a la parte posterior mediante soldadura por puntos. A la sección ensamblada se le colocarán seis bisagras (tres a cada lado). Las esquinas verticales de la estructura deben estar perfectamente dobladas.
El piso de la estructura debe estar construido de una sola pieza en lámina. Los bordes laterales y posteriores deben tener pestañas hacia abajo. Las pestañas del piso y la parte posterior deben estar a nivel con las paredes laterales y posteriores de la cómoda. El borde frontal del piso debe tener un doblez hacia abajo en forma de “U”.

La tapa debe estar construida de una sola pieza en lámina. Todos los bordes de la pieza deben tener pestañas hacia abajo en todos los lados, con una sección frontal con bordes doblados. La tapa debe colocarse encima de las partes laterales y posteriores de la cómoda y fijarse con soldadura eléctrica por puntos completamente lisa y a nivel.
La base debe fabricarse en lámina y consta de una lámina frontal que cubra el espacio en su totalidad y debe estar proyectada internamente, con niveladores para aislar del piso.
Las cómodas deben tener dos puertas para abrir hacia los lados, cada una fabricada en una sola pieza de lámina. Deben estar dotadas de pestañas que permitan su unión con los refuerzos verticales y horizontales mediante soldadura eléctrica por puntos.

Cada puerta debe tener mínimo tres bisagras de manera que el peso de esta quede distribuido en forma proporcional; los ejes de las bisagras deben estar ensamblados a ras con el borde de la puerta; una de las hojas de la bisagra debe unirse mediante soldadura por puntos a la puerta; la otra hoja debe unirse al doblez de la estructura y debe asegurarse a ésta con soldadura de punto.

En la parte superior e inferior, cada puerta debe estar provista de un conjunto de tres rejillas de ventilación con aberturas mirando hacia abajo.
La puerta debe ajustar exacta y uniformemente con el borde del marco y debe estar a ras con la estructura cuando se cierre y ajustar fácilmente con el borde de las esquinas de la estructura y aristas rectas del piso.

Cada puerta debe poseer un porta candado y una manija embutida y bocelada en aluminio.

Las dos puertas deben tener un tarjetero en aluminio brillante, ubicado en el centro de la parte superior de las mismas, para identificación del usuario de la cómoda. En la parte interna de cada puerta lleva canastilla y espejo.

En cada extremo lateral de la puerta debe existir un refuerzo vertical en forma de “U” en lámina. Las puertas deben tener soportes en platina delgada para colgar toallas en la parte superior.

Debido a que la cómoda está conformada por dos compartimientos debe contener un divisor fabricado en lámina; construido con una única pieza. La lámina del divisor de compartimientos, debe estar dotada de pestañas que permitan unir el divisor con la parte posterior, el piso y la tapa mediante soldadura por puntos.

Todos los entrepaños deben ser fabricados en lámina; con pestañas hacia abajo por todos los lados; la cara del frente de cada entrepaño debe conformar una sección doblada en “U”. En cada sección deben ir dos entrepaños graduables. Ambos compartimientos deben llevar su respectivo tubo redondo para colgar ganchos

Todos los bordes expuestos que no dispongan de dobladillos, rebordes o pestañas deben pulirse eliminando todo punto cortante del acabado. No deben emplearse tornillos o remaches en la construcción de ninguna de las partes de la cómoda, excepto en los herrajes.

Todas las uniones expuestas deben elaborarse y pulirse de tal manera que no se perciban después del terminado.

Color: gris, si se requiere otro color diferente al establecido la entidad contratante lo debe definir en los pliegos de condiciones

Dimensiones: la tabla 2 establece las dimensiones de la cómoda bipersonal.

Tabla 2. Dimensiones cómodas bipersonal

CARACTERÍSTICAS	DIMENSIONES (Tolerancia ±)
Altura total incluida base	1800 ± 10 mm
Ancho total	920 mm ± 10 mm
Profundidad	550 mm ± 10 mm
Altura base	90 mm ± 10 mm
Ancho división central	30 mm ± 2 mm
Entrepaños, cantidad	2
Diámetro tubo porta ganchos	5/8”
Espejo (LxA)	200 mm x 200 mm ± 5 mm

Nota 1: en el marco de la norma técnica o especificación técnica, se debe tener en cuenta el Procedimiento 1FT-PR-006 de 24/05/2024 “asegurar la Calidad de los Bienes de la Policía Nacional” la cual aplica para el elemento ET-PN-010-A2 cómodas personales.

Al momento de la ejecución del contrato para Lote 1, los elementos se recibirán verificando la norma técnica que se encuentre vigente.